

Etikettenlösungen für die Medizin- und Pharmabranche

Zuverlässigkeit, Dauerhaftigkeit sind spezielle Bedürfnisse im Gesundheitsdienst für den Einsatz von Etiketten. Die zunehmenden Anforderungen und die hohe Komplexität führt zu einem immer grösseren Bedarf an innovativen Etikettenlösungen im Bereich des medizinischen Umfeldes.

Die Anforderungen reichen von der richtigen Etikettierlösung, der Produktion und Veredelung der Etikette bis zur Etikettensoftware und Lagerbewirtschaftung sowie dem Transport, der Nachbearbeitung und Qualitätskontrolle.

Medizin / Pharmaindustrie

Keine andere Branche hat eine so breite Anwendungspalette für Etiketten wie die Medizin und Pharmaindustrie. Es gilt, ein hohes Niveau an Produktunterscheidungen und Spezifikationen zu gewährleisten. Oft sind Zulassungen, Zertifikate und technische Dokumentationen erforderlich.

Eine Etikette muss deshalb vieles können. Etiketten sind dabei nicht gleich Etiketten.

Anforderungen

So gibt es verschiedenartige Anforderungen an Etiketten für Spritzen, Reagenzgläser und Arzneimittelpackungen. Gerade hier stellt der kleine Durchmesser z. B. hohe Anforderungen an das Etikettenmaterial. Weiter sind bei Papiermaterialien die Biegefestigkeit und die Faserrichtung entscheidend. Die Faserrichtung muss in der Maschinenlaufrichtung sein, da sich sonst die Etikette von der Applizierfläche löst. Die beste Leistung wird dabei durch eine überlappende Etikettierung erzielt. Bei Folienobermaterialien ist z. B. dann die Dicke, wenn es um die adäquate Etikettierung geht.

Klebstoff

Bei der grossen Vielfalt von Anwendungen im Pharmabereich können von den Etiketten besondere Eigenschaften gefordert werden. Die Selfix AG garantiert, dass der geeignete Klebstoff dafür eingesetzt wird.

Sondereigenschaften sind:

- ein migrationsfreier Klebstoff (z. B. auf LDPE-Packungen)
- das Überstehen verschiedener Sterilisationsverfahren (Autoklav-Gamma etc.)
- Etiketten für eine nachträgliche Beschriftung variabler Daten
- Herstellung der Etiketten auf Rollen oder auf Bogen, vorbedruckt oder blanko
- einzelne A-4-Bogen mit verschiedenen Etikettengrössen (Patientenannahme – Labor)
- eine gute Lesbarkeit des Barcodes
- Anforderungen an die Leistungen bei unterschiedlichen Temperaturen
- unterschiedliche Bedingungen beim Versenden oder beim Lagern

Gesamte Lieferkette

Bei all diesen hochwertigen Prozessen müssen alle Einzelteile nahtlos ineinander greifen. Zudem müssen die Etiketten ihre Eigenschaften über die gesamte Lieferkette nicht verlieren.

Die Selfix AG als Etiketten-Komplettanbieter und die Labeltech AG setzen dabei ganz auf die Produktion in der Schweiz. Denn dadurch behalten sie direkten Einfluss auf die Herstellungsverfahren und -anlagen sowie die verschiedenen Materialien. Dank dieser schweizerischen und branchenübergreifenden Kompetenz und langjähriger Erfahrung garantieren sie für Zuverlässigkeit, Rückverfolgbarkeit und Kontinuität.

Firmeninformation Selfix AG, Otelfingen ZH

Als eine der bedeutenden Schweizer Komplettanbieter für innovative Lösungen im Etiketten- und Selbstklebeetiketten-Markt feierte die Selfix AG 2014 ihr 65-Jahr-Jubiläum. Über 2500 Firmen aus der Lebensmittel und Logistikbranche, dem Pharmaziebereich und der Spitalbranche, aus Gross- und Detailhandel sowie der Elektronik zählen auf die zürcherische Etikettendruckerei. www.selfix.com

Ihr Spezialist für
Selbstklebe-Etiketten



Wir freuen uns auf Ihren Anruf 044 308 66 88

Selfix AG ■ Industriestrasse 53 ■ 8112 Otelfingen/ZH ■ info@selfix.com ■ www.selfix.com

 **selfix**
Selbstklebe - Etiketten